



RUBBER SERVICE SRL

HOJA TECNICA

MAXIFLOW RS

Auxiliar de elaboración para mezclas de cauchos naturales y sintéticos, excepto cloroprenos.

Producto Químico:

Sales de Zinc de ácidos grasos

Propiedades:

Descripción: Polvo color beige de tacto ceroso

Punto de fusión: 110 - 120 ° C

Cenizas: 11 - 15 %

Índice de Acidez: 0 – 10

Densidad: 1,04 ± 0.015 gr/cm³

Solubilidad: Soluble en Benceno, Xileno, Tricloroetileno.

Características:

- Fuerte efecto reductor de la viscosidad y máxima fluencia
- Dispersante de cargas activas, inactivas y aditivos en general
- Reduce el tiempo de mezclado. Ahorra tiempo y energía
- Aumenta notablemente la velocidad de inyección, transferencia y extrusión, reduciendo los costos de elaboración. Notable reducción de scrap.
- Homogeniza rápidamente mezclas de polímeros de distintas viscosidades
- No produce manchabilidad por migración ni por contacto.

Efectos sobre la Vulcanización:

- Aumenta el período de fluidez debido a una muy baja generación térmica conferida por su alto poder lubricante.
- Activa la vulcanización por su contenido en Zinc
- Mejora los valores físico-mecánicos y su repetitividad comparativa entre batch y batch debido a una superior dispersión.
- No genera productos gaseosos a altas temperaturas de curado

Dosificación:

Se recomienda utilizar de 0.5 a 10 partes referidas a 100 de polímero.

Estabilidad:

El producto es estable hasta 24 meses si las condiciones de almacenaje son normales, es decir, lugares frescos y secos.

Envases:

Bolsas de 25 Kg.

Las recomendaciones para el uso de nuestros productos están basadas en tests considerados confiables. Sin embargo Rubber Service SRL no garantiza los resultados a ser obtenidos por otros bajo diferentes condiciones. Nada en este folleto es entendido como un intento de infringir cualquier patente.

Besares 4585 (1702) Ciudadela, Buenos Aires, Argentina
Teléfono : 54-11-4657-2992 Fax : 54-11-4657-5040

www.rubberservice.com.ar



ISO 9001:2015
ISO 14001:2015