



Características del Producto

- Media brillo
- Media fluidez
- Tenacidad

Procesamiento: inyección.

Aplicaciones Típicas: fabricación de piezas moldeadas por inyección, para línea blanca, para electrodomésticos como televisión y computadores, juguetes y aplicaciones médicas.

Propiedades	Método	ASTM			
		Inglés		Internacional	
		Valores	Unidades	Valores	Unidades
Índice de fluidez (1)	D-1238	6	g/10 min	6	g/10 min
Módulo de tensión	D-638	300.000	psi	2.000	MPa
Resistencia a la tensión (yield)	D-638	3.300	psi	23	MPa
Elongación (ruptura)	D-638	>50	%	>50	%
Resistencia al impacto IZOD (2)	D-256	2	ft.lb/in	105	J/m
Temperatura de ablandamiento VICAT (3)	D-1525	92	°C	92	°C
Temperatura de deflexión (carga) (4)	D-648	85	°C	85	°C
Brillo Gardner 60°C (5)	D-523	78	%	78	%
Gravedad específica	D-792	1,04	g/cm ³	1,04	g/cm ³

(1) Condición del ensayo: 200°C / 5 kg.

(2) Pieza de ensayo moldeada por inyección con 63,4/12,6/3,37 mm (L / W / E); Rayo de 0,25R +/- 0,05; Profundidad 2,54 mm. Ensayo realizado a 23 ° C.

(3) Peso de 5 kg y el calentamiento de 50 ° C / h.

(4) Pieza de ensayo moldeada por inyección con 128/13/6,3 mm (L / W / E). Carga de 264 psi.

(5) Valor de referencia. Probeta moldeada por inyección. temperatura del molde 60 ° C y del poliestireno de 245 ° C.

OBSERVACIONES

- 1- La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.
- 2- Esta resina cumple con los requisitos de la Regulación ANVISA 105/99 (Brasil y Mercosur).
- 3- Para aplicaciones que entran en contacto con los alimentos y utilizada sin modificaciones, ésta resina cumple con la Regulación FDA CFR 177.1640.
- 4- Clasificación de acuerdo con UL - 94HB.

PARA INFORMACIÓN ADICIONAL, FAVOR CONTACTARSE CON NUESTRO SECTOR DE ASISTENCIA TÉCNICA Y DESARROLLO

VERSIÓN 00 - Enero/2017