

Vibrathane® B-602

Base Poliéter TDI

VIBRATHANE B-602 é um pré-polímero de alta performance, base poliéter TDI. Atinge dureza de 82 Shore A, quando curado com 4,4' metileno-bis (orto-cloroanilina), MOCA.

Características do VIBRATHANE B-602

- Longo pot life
- Excelente resistência à abrasão
- Excelente flexibilidade, à baixa temperatura
- Baixa geração de calor
- Alta resiliência
- Resistência ao envelhecimento – quando exposto a ambientes de calor e umidade
- Fácil processamento

PROPRIEDADES DO PRÉ-POLÍMERO	
% NCO	3,11 +/- 0,15
Equivalente Amínico	1355 +/- 65
Aparência a 24°C	Sólido
Viscosidade a 100°C, cps (Pa.s)	650 (0,65)
Peso Específico	1,04

Este material tem excelente estabilidade de armazenagem na ausência de umidade à temperatura ambiente

Aplicações

Esses elastômeros são usados em muitas aplicações: peças para mineração, cilindros, peças técnicas, com alta resistência à abrasão.



PROPRIEDADES FÍSICAS	
Dureza Shore D	82
Módulo 100%, psi	800 (5,5)
Módulo 300%, psi	1500 (10,3)
Resist. a tração, psi	5000 (34,4)
Alongamento, %	490
Tensão ao Rasgo, pli	
D470, pli (kN/m)	75 (13,1)
Molde C, pli (kN/m)	530 (92,8)
Resiliência Bashore, %	58
Deformação Permanente, % – 22h / 70°C – Método B	25
Ponto de Fragilidade, °C	-63
Peso Específico	1,07

Cura: 1 hora a 100 °C, mais 16 horas a 70 °C

A resistência ao calor, umidade, combustível, óleos, solventes, abrasão e oxidação desses elastômeros são típicas de uretanos a base de poliéter (PTMG).

FÓRMULA	
VIBRATHANE B-602 (AE médio)	100
MOCA, R.E = 100	9,9

$$\text{PPC MOCA} = \frac{\text{NCO} \times 133,5 \times (\text{R.E})}{4202}$$

ÇÕES DE PROCESSO	
VIBRATHANE B-602, °C	93
MOCA, °C	115
Pot Life (min)	14

Ciclos Recomendados de Cura

- 1 hora a 100°C e 16 horas a 70°C
- 6 horas a 100°C
- 3 horas a 121°C

Para um ótimo desenvolvimento das propriedades físicas é necessário acondicionar o material por 7 a 14 dias. Para menores relações de curativo é necessário maior tempo de acondicionamento.

Manuseio e Armazenagem

VIBRATHANE B-602 é um uretano de boa fluidez em sua temperatura de processamento, entre 70°C – 100°C. Sólido, à temperatura ambiente, deve ser aquecido e homogeneizado antes do seu uso. Tempo aproximado de aquecimento:

- 1 – 3,6 litros – 3 horas a 60°C
- 2 – 198 litros – de um dia para o outro a 60°C.



A company of the
LANXESS
Group

The information contained herein relates to a specific Chemtura product and its use, and is based on information available as of the date hereof. Additional information relating to the product can be obtained from the pertinent Material Safety Data Sheets. NOTHING IN THIS TECHNICAL DATA SHEET SHALL BE CONSTRUED TO CONSTITUTE A REPRESENTATION OR WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED, REGARDING THE PRODUCTS CHARACTERISTICS, USE, QUALITY, SAFETY, MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. Nothing contained herein shall constitute permission or recommendation to practice any intellectual property without the permission of the owner.

The Chemtura logo is a trademark of Chemtura Corporation or one of its subsidiaries.

Copyright © 2016 Chemtura Corporation. All rights reserved.

North America

+1.800.325.6252

customer.care@chemtura.com

Europe, Middle East & Africa

+44.161.875.3800

emea.export@chemtura.com

South & Central America

+55.19.3522.5000

Atendimento.cliente@chemtura.com

Asia Pacific

+86.21.3866.6509

orders.apac@chemtura.com

