

Ò/Ë^•æ!/[ ][ Ë^Ë^&[ ][ \* ãÄ ~ ã ããÄ ãã |5\* ããÄ ããã/ãã ~ ããÄ/ •Ä !/[ &^[ •&[ } ^&ãã[ •È

# BIOTROL 117

## Anti-olor

Para tratar lodos y aguas.

### VENTAJAS

**BIOTROL 117** es un producto anti-olor eficaz que se utiliza para tratar los lodos.

- Es un compuesto orgánico que reacciona rápidamente con las principales moléculas responsables de los malos olores y tóxicos (ácido sulfhídrico- mercaptanos - aminas).
- La acción anti-olor de **BIOTROL 117** continúa sobre los lodos tratados durante su transporte o almacenamiento.
- El producto es líquido y ligeramente viscoso.
- Es eficaz dentro de un amplio rango de pH (4 a 10).
- Su reacción con H<sub>2</sub>S no está muy influenciada por la temperatura.
- El producto se puede utilizar en papeles y cartones para contacto con alimentos porque cumple con FDA 21 CFR 176.170 y 176.180, recomendación BfR XXXVI - 2004.

### USO

**Instrucciones:** se puede inyectar tal cual en la bomba de lodos antes de la deshidratación.

**Dosis:** de 50 a 70 ppm de BIOTROL 117 por ppm de H<sub>2</sub>S en el aire.

### CARACTERÍSTICAS

<b>Formulación:</b> Compuesto orgánico.	<b>pH:</b> 2,5 ± 1,0
<b>Aspecto:</b> líquido	<b>Densidad a 20 °C:</b> 1.26 ± 0.02
<b>Controla:</b> Ácido sulfhídrico, Mercaptanos medibles	<b>Solubilidad en agua:</b> soluble

### MANEJO Y ALMACENAMIENTO

**Manipulación:** Ver hoja de datos de seguridad. Adopte las principales precauciones relativas a la manipulación de productos químicos.

**Embalaje estándar:** bidón de 25 kg, bidón de 250 kg, IBC de 1200 kg.

**Conservación:** mantener alejado del frío y el calor excesivos.

*La información contenida en este documento se basa en nuestro conocimiento actual y no debe considerarse como garantía de propiedades específicas.*

rev 07/21